

ПСВ оборудование



Создать зеленную жизнь
С предложением ПСВ проектов "под ключ".



Ханчжоуская технологическая компания с ограниченной
ответственностью Ersole



ВВЕДЕНИЕ

Ханчжоуская технологическая компания с ограниченной ответственностью Epsole является частным предприятием, расположенным в г. Ханчжоу Китая. Имея более чем 10-летний опыт работы, компания славится своей профессиональностью в области НИОКР, производства и продажи оборудования ПСВ, комплектующих деталей ПСВ, сырья ПСВ, пресс-форм ПСВ и т.д.. Epsole фокусируется на сотрудничестве с клиентами, обмене технической информацией и установке оборудования, а также на продвижении автоматизации и эффективности работы с целью повышения конкурентоспособности компании и реализации взаимных выгод с клиентами. Epsole искренне надеется на сотрудничество со всеми клиентами, которые заинтересованы в наших продуктах и технических услугах. Мы уверены, что предоставляем высококачественные услуги клиентам со всего мира.

ИННОВАЦИЯ

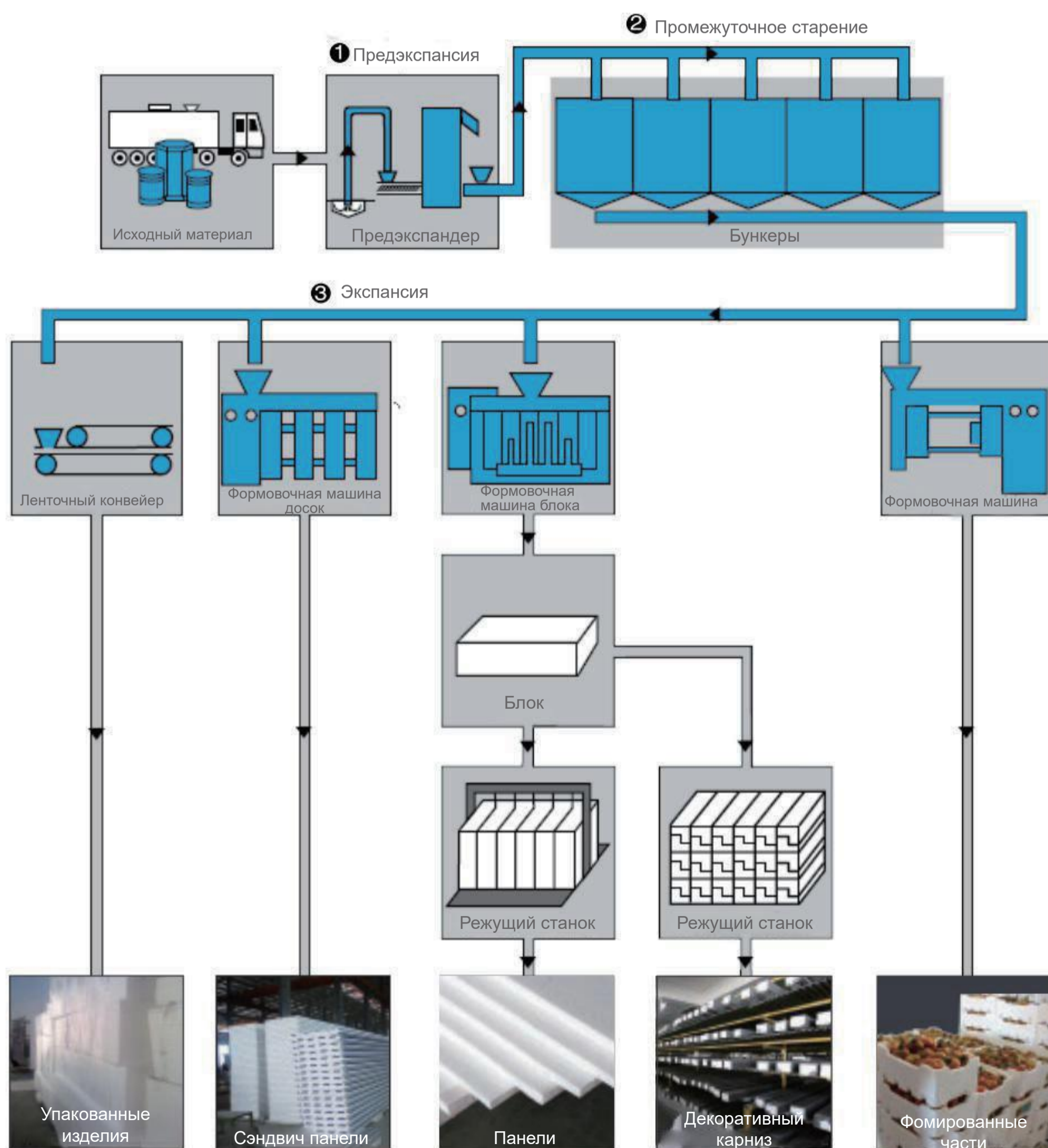
ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

ЭФФЕКТИВНОЕ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ



СОДЕРЖАНИЕ ▼

● Наши услуги	03-04
● Производственный процесс	05-06
● Предэкспандер	07-08
● Автоматическая формовочная машина	09-13
● ЭПП формовочная машина	14-15
● Автоматическая формовочная машина блока	16-17
● Режущий станок	18-20
● Система рециркуляции	21
● ПСВ гранулятор	22
● Вспомогательное оборудование	23
● Экскурсия по заводу заказчика	24





Наши услуги

Мы обеспечиваем индивидуальное обслуживание для ПСВ проектирования, производства, установки оборудования, а также предоставляем обучение и послепродажное обслуживание за рубежом и т.д..



Концепция сервиса 4Л

С целью удовлетворения требования клиентов и предоставления наиболее профессионального и наилучшего энергосберегающего решения мы реализуем концепцию сервиса 4Л, которая обозначает "любой клиент, любое время, любое место и любой заказ".

Концепция сервиса 4Л делает акцент на индивидуальном обслуживании, заботясь о производственных потребностях клиентов и их спросе. Мы чувствуем и слушаем потребности клиентов, чтобы полностью реализовать нашу концепцию сервиса, ориентированную на людей и на клиентов.

Ядром концепции сервиса 4Л является создание сервисного режима, идеально сочетающего современную науку и технику с ПСВ индустрией, чтобы произвести самое современное и профессиональное ПСВ оборудование для повышения эффективности производства и энергосбережения, чтобы достичь максимальных выгод для каждого клиента.

Любой клиент

Независимо от возраста, пола, должности и социального положения, любой клиент, у кого есть намерение разместить заказ у компании EPSOLE и большое желание работать в ПСВ индустрии, сможет получить от нас самый качественный сервис.

Любое время

По нашему рабочему графику мы предоставляем обслуживание круглосуточно каждый день в год (365*24). Мы предоставляем круглосуточное и всестороннее послепродажное обслуживание клиентам, независимо от того, днем или ночью, ветрено или дождливо.

Любое место

Мы стараемся удовлетворить разумные потребности клиента независимо от местонахождения.

Любой заказ

Будь то маленькая гайка или такой же большой заказ, как покупка полного комплекта производственной линии, мы обещаем обеспечить максимальное удовлетворение потребностей клиентов.

Производственный процесс



ПСВ (вспенивающийся полистирол) исходный материал

Предэкспандер

Склад предварительно вспененного материала



Формовочная машина



ПСВ пресс-форма



Формовочная машина блоков



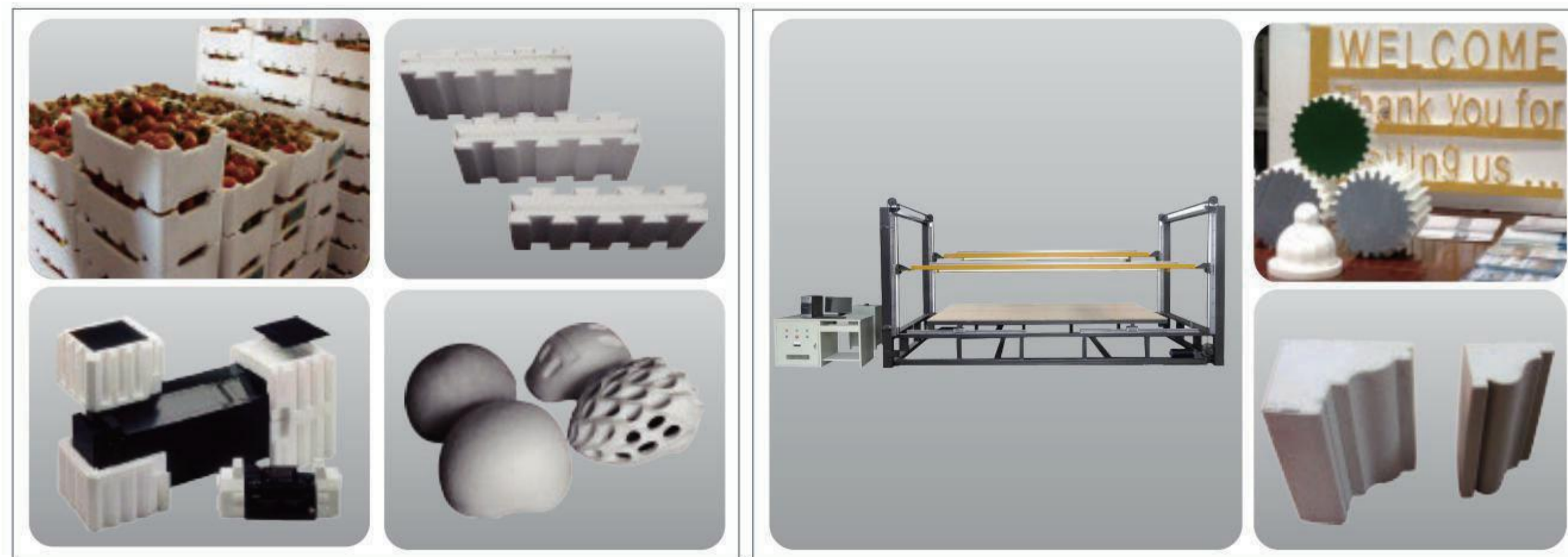
Вертикально

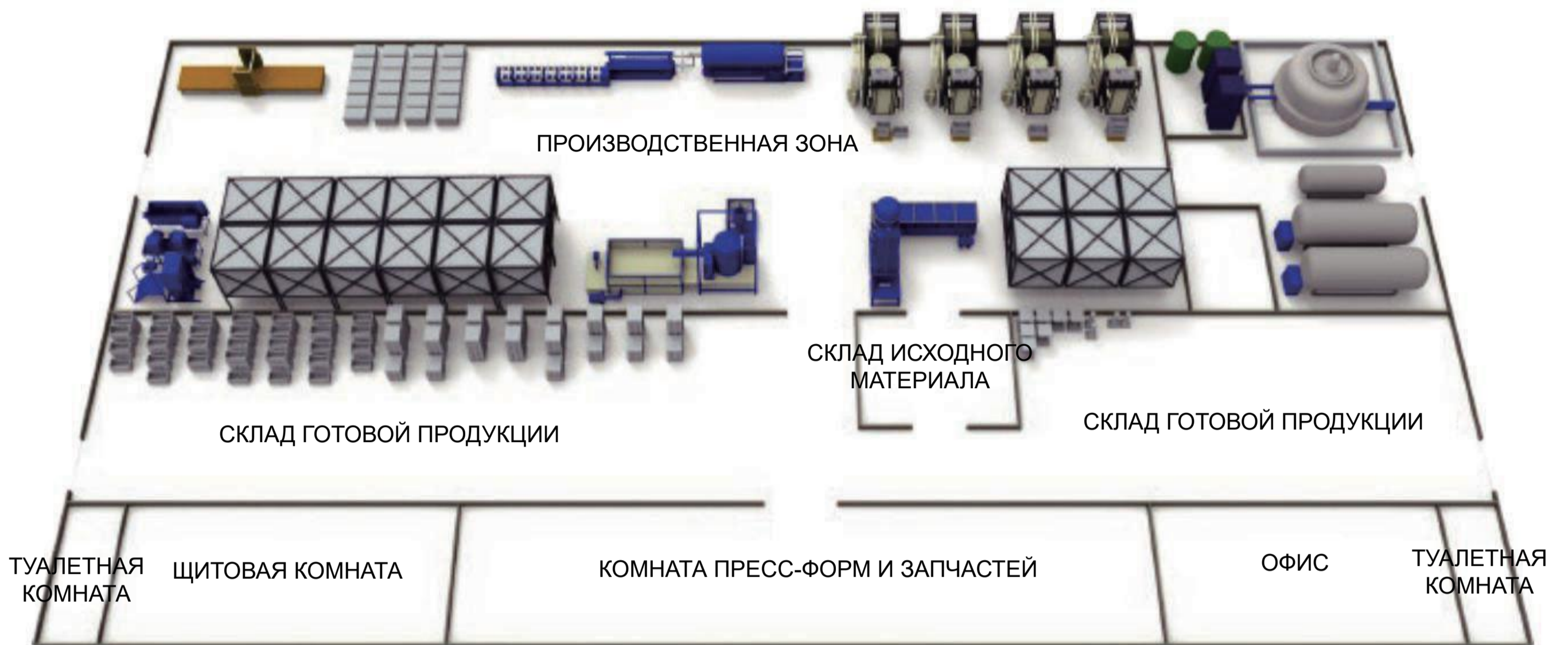
Области применения:

- Сельскохозяйственные и рыбные ящики
- Строительные части - несъемные опалубки из гранулированного пенополистирола
- Другие специальные области применения, такие как шлема, модели и т.д.
- Упаковка электрических деталей
- Декоративные части

Области применения:

- Строительные детали для отделки помещений
- ЗД панели и сэндвич панели
- Теплоизоляционные стены и потолки
- Другие области применения





ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ: ▶

- Электричество.
- Паровая система: котел, паровой аккумулятор.
- Система сжатого воздуха: компрессор, ресивер сжатого воздуха.
- Система водоснабжения: водяная помпа, градирня.

Система рециркуляции ПСВ



Паровой котел



Воздушный компрессор



Градирня

Непрерывный предэкспандер

ESPC-70/90/120

Функции и особенности

- Весь процесс производства автоматический, в том числе наполнение, экспансия, сортировка, дробилка и конвейер, и т.д..
- С функцией двойной предэкспансии плотность пены может составлять 8-30 г/л
- Подающее устройство с преобразованием частоты
- Устройство защиты от отключения питания
- Японский предохранительный клапан



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предметы		Тип		
		ESPC-70	ESPC- 90	ESPC-120
Емкость экспандера	Объем Диаметр Полезный объем	φ700мм 0,6м ³ 0,4м ³	φ900мм 1,2м ³ 0,8м ³	φ1200мм 2,2м ³ 1,5м ³
Пар	Вход Потребление Давление	DN20 80-100кг/ч 0,6-0,8МПа	DN40 100-150кг/ч 0,6-0,8МПа	DN40 150-200кг/ч 0,6-0,8МПа
Сжатый воздух	Вход Давление	DN15 0,6-0,8МПа	DN20 0,6-0,8МПа	DN20 0,6-0,8МПа
Дренаж	Конденсат	φ20мм	φ20мм	φ20мм
Производственная мощность	15г/л 20г/л 25г/л 30г/л	100кг/ч 120кг/ч 150кг/ч 200кг/ч	150кг/ч 200кг/ч 250кг/ч 300кг/ч	250кг/ч 300кг/ч 410кг/ч 500кг/ч
Конвейерная линия материала		φ150мм	φ150мм	φ150мм
Мощность		8,93кВт	8,93кВт	13,33кВт
Плотность	Первая экспансия Вторая экспансия	12-30 г/л 8-11 г/л	12-30 г/л 8-11 г/л	14-30 г/л 8-13 г/л
Габариты	(Д*Ш*В)	4700x2660x2600(мм)	4700x2930x3200(мм)	4905x4655x3250(мм)
Вес		1300кг	1500кг	1800кг
Требуемая высота помещения		3000мм	3000мм	3000мм

Примечание: оборудование изготавливается строго согласно требованию клиента.



Предэкспандер по партиям

ESPВ-50/110/150/160

Функции и особенности

- Включает общее сухое русло, автоподатчик, сортировку и автоматическое взвешивающее устройство.
- Поровая система:
управляется предохранительным клапаном и угловым клапаном
- Система наполнения:
применяется электронная система взвешивания, установлен сенсорный экран, и оборудование выполняет автоматическое взвешивание
- Контроль уровня материала:
контролируется фотодатчиком
- Электрическое управление:
с ПЛК и сенсорным экраном



Подробности о продукции ▼



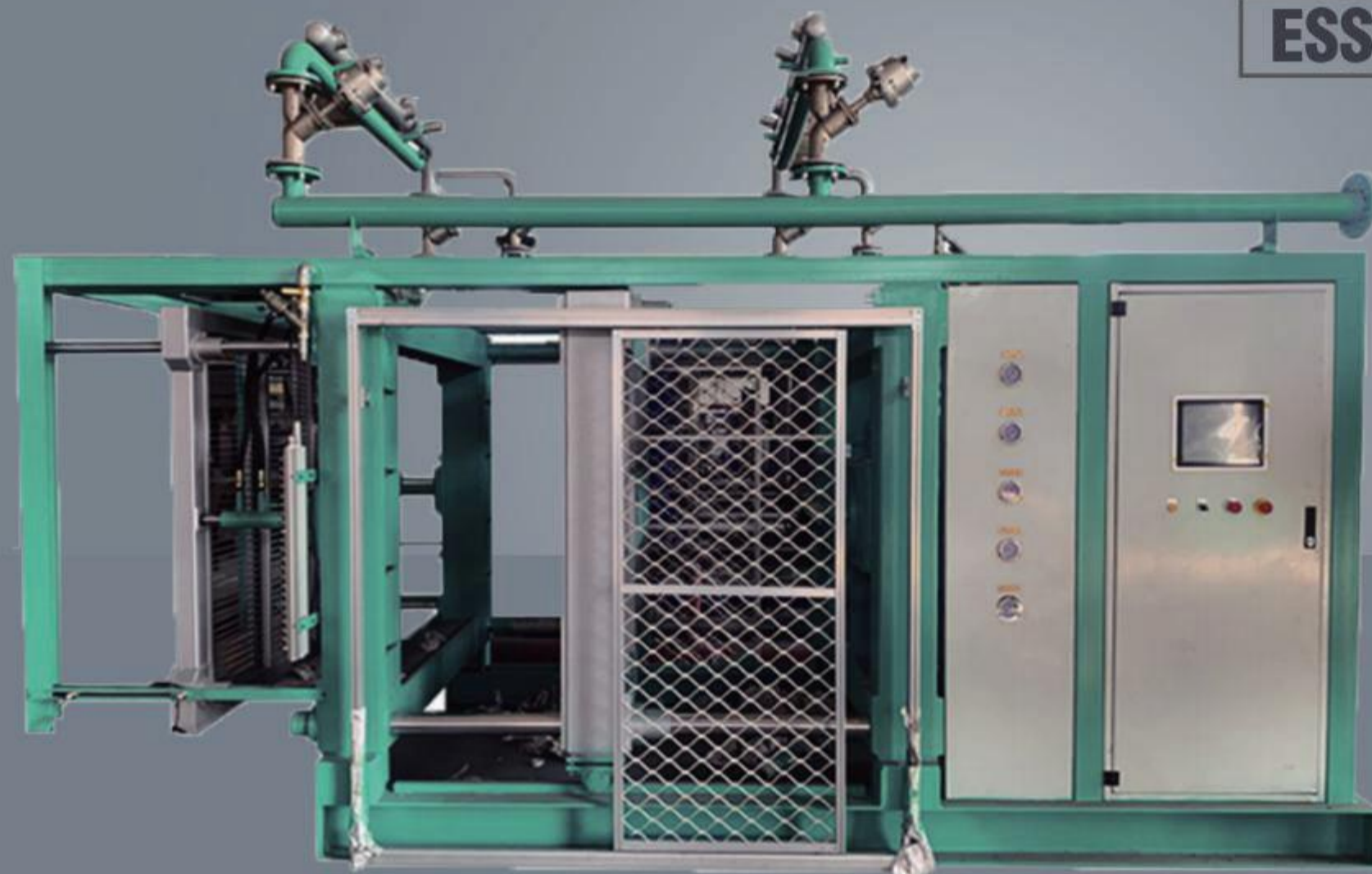
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предметы		Тип					
		ESPВ-50	ESPВ-110	ESPВ-150	ESPВ-160		
Емкость экспандера Пар	Диаметр Объем Полезный объем	φ500мм 0,14м ³ 0,1м ³	φ1100мм 1,4м ³ 0,9м ³	φ1500мм 4,5м ³ 3,2м ³	φ1600мм 5,4м ³ 4,5м ³		
Емкость экспандера Пар	Вход Расход Давление	DN25 0,5-0,7кг/цикл 0,6-0,8МПа	DN50 8-11кг/цикл 0,6-0,8МПа	DN 50 11-18кг/цикл 0,6-0,8МПа	DN100 18-20кг/цикл 0,6-0,8МПа		
Емкость экспандера	Вход Расход Давление	DN20 0,2-0,3м ³ /цикл 0,6-0,8МПа	DN25 0,5-0,6м ³ /цикл 0,6-0,8МПа	DN40 0,5-0,6м ³ /цикл 0,6-0,8МПа	DN40 0,5-0,8м ³ /цикл 0,6-0,8МПа		
Дренаж	Дренажное отверстие/Конденсат	DN80 DN20	DN80 DN80	DN100 DN 40	DN150 DN 50		
Производственная мощность		12 г/л 18 г/л 25 г/л 32 г/л	70 кг/ч 100 кг/ч 110 кг/ч 130 кг/ч	12 г/л 15 г/л 20 г/л 30 г/л	240 кг/ч 320 кг/ч 430 кг/ч 600 кг/ч	12 г/л 15 г/л 18 г/л 25 г/л	1400 кг/ч 1800 кг/ч 2300 кг/ч 2800 кг/ч
						Вторая экспансия 8 г/л 10 г/л	800 кг/ч 1000 кг/ч
Конвейерная линия материала		φ150мм	φ150мм	φ250мм	φ250мм		
Мощность		9,5кВт	16,1кВт	24,85кВт	3,5кВт		
Плотность		12-140г/л	12-30г/л	12-30г/л	12-30г/л		
Допуск по плотности		≤±2%	≤±2%	≤±3%	≤±3%		
Габариты	(Д*Ш*В)	3000x3800x3800(мм)	5600x3 00x4530(мм)	6500x4150x5400(мм)	7600x3700x4200(мм)		
Вес		1500кг	3500кг	5000кг	6300кг		
Требуемая высота помещения		5000мм	5000мм	5500мм	7000мм		

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

Автоматическая формовочная машина

ESS810-1820A/B



Функции и особенности

● Структура:

Использована высокопрочная квадратная труба при сварке с технологией обработки закаливанию для предотвращения деформации панелей. Благодаря пескоструйной обработке, коррозионная стойкость и срок службы оборудования значительно улучшены.

● Электрическое управление:

Благодаря применению ПЛК Мицубиси и сенсорного экрана Шнайдера, осуществляется автоматическое смыкание и размыкание формы, автоматическое наполнение, нагревание и охлаждение.

Все электрические компоненты заказаны от известных брендов, которые обеспечивают высокую эффективность и стабильность работы оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предметы	Измер. единица	ESS 810A/B	ESS1012 A/B	ESS1214A/B	ESS1416A/B	ESS1820A/B
Габариты формы	мм	1000×800	1200×1000	1400×1200	1600×1400	2000×1800
Максимальный размер продукции	мм	800×600×350	1000×800×350	1200×1000×350	1400×1100×350	1800×1600×350
Ход	мм	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470
Вход пара	мм	80	80	80	80	80
Расход пара	кг/цикл	6	7	8	9	11
Вход воды	мм	80	80	80	80	80
Расход охлаждающей воды	кг/цикл	40-120	45-138	50-150	55-180	90-210
Вход сжатого воздуха	мм	25	40	40	40	50
Расход сжатого воздуха	м³/цикл	1,2	1,5	1,8	2	2,5
Емкость вакуумного насоса	м³/ч	165	165	230	280	280
Мощность	кВт	10,6	10,6	14,1	16,5	20
Габариты	мм	4800×1850×2970(мм)	4800×2050×3170(мм)	4970×2250×3370(мм)	4970×2440×3430(мм)	5100×2900×4030(мм)
Вес оборудования	кг	4200	4800	5500	5800	7000
Время цикла	сек.	60-90	60-100	60-150	100-180	100-180

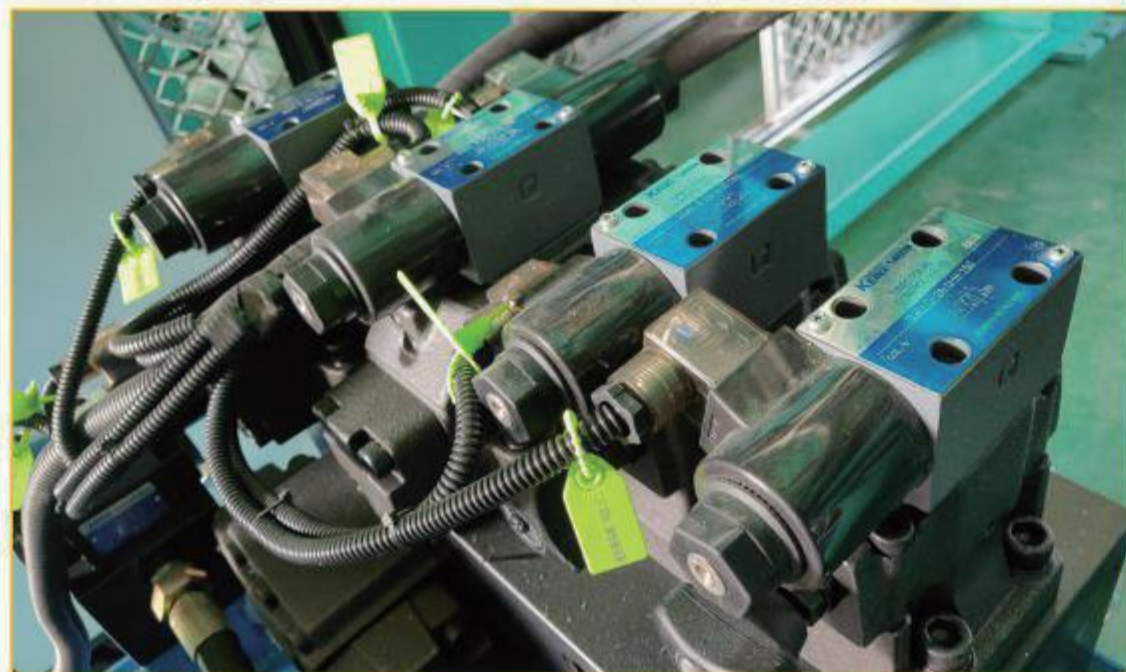
Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

ERP формовочная машина



- Используются брендовые гидравлические элементы и система перепада давления, что обеспечивает быструю и малозумную работу оборудования. Максимальная скорость смыкания и размыкания формы достигает 350мм/сек., обеспечивая высокую скорость, эффективную и стабильную работу оборудования.
- Двухточечное смыкание и размыкание формы, а также новейшая технология механизма смыкания формы могут стабилизировать давление смыкания формы без утечки во время производства и эффективно снижать потребление энергии.
- Улучшенная конструкция труб и клапанов минимизирует потерю энергии при одновременном увеличении скорости реакции.
- Конструкция трубопровода охлаждающей воды ускоряет скорость охлаждения воды - кольцевая конструкция медной трубы внутри полостей пресс-формы увеличивает контактную поверхность, что приводит к более эффективному охлаждению и гладкой поверхности изделия.
- Применение электрического цифрового пропорционального клапана: применение импортных электрических цифровых пропорциональных клапанов с линейным датчиком положения помогает эффективно и точно контролировать пропорцию масштаба открытия клапана с наклонным шпинделем. Комбинация с цифровым датчиком давления позволяет установить давление полости пресс-формы линейно стабилизированным, что отличается от моделирующего контроля смыкания и размыкания у других более традиционных оборудований. Импортные брендовые клапаны гарантируют стабильное качество продукции, обеспечивая эффективное сбережение пара, воздуха и других энергоносителей.
- Байпасная линия новейшей системы отопления формовочной машины ПСВ может эффективно сократить время формования и потребление энергии пара.

Подробнее о продукции ▼





- Интеллектуальная система управления Сименс и удобный встроенный пользовательский интерфейс Windows обеспечивают простоту, удобство и интеллектуальность работы.
- Метод управления совмещенный с применением импортных электрических пропорциональных клапанов, линейного датчика положения и датчика давления идеально сочетается с системой управления и делает подачу, нагрев, продувку и водное охлаждение более точными, стабильными, надежными и эффективными.
- Используется самая последняя технология формования продукции, что приносит удобство и эффективность работы и высокую производительность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель			ESS0813PP	ESS1214PP	ESS1318PP
Дата	измер. единица				
Габариты	мм		5363*2710*4752	5363*3310*4852	5363*3710*4952
Габариты формы	мм		800*1300	1200*1400	1300*1800
Высота продукции	мм		350	350	350
Расстояние перемещения	мм		1200	1200	1200
Стержень	Диаметр	мм	60	80	100
	Количество	шт.	4	4	4
Цилиндр	Количество	шт.	2	2	2
Бункер	Вместимость	Литр	145	145	145
	Количество	шт.	1	2	2
Пар	Главный вход	D N	100	100	100
	Давление	бар	8	8	8
	Потребление	кг	4~5	4~5	4~5
Охлаждение	Главный вход	D N	80	80	80
	Давление	бар	4	4	4
	Потребление	кг	0~6,28	0~6,28	0~6,28
Вакуум	Соединитель	D N	100	100	100
	Дренаж	D N	100	100	100
Воздух	Вход	D N	50	50	50
	Давление	бар	6	6	6
	Потребление	м ³	0,3~0,6	0,3~0,6	0,3~0,6
Гидравлическая система	Двигатель	кВт	7,5	7,5	7,5
	Вместимость	Литр	400	400	400

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

Серия SMED (быстрая замена штампов) ПСВ формовочная машина (Быстрая замена штампов)

Подробности о продукции ▾



- Оборудование оснащено камерой пара, изготовленной из нержавеющей стали: трехстороннее пропаривание (с верхней части и с двух боков) экономит издержки рамок пресс-формы, функционируется быстрое сплавливание (лучшее пропаривание хорошо для упаковочных изделий) и быстрое охлаждение.
- Система гидравлического закрепления: Применяется новая гидравлическо-механическая система закрепления.
- Замена штампов одной кнопкой, открытая конструкция рамок и передовая автоматическая система отладки направляющего стержня. Значительно сокращается цикл простоя оборудования, по-настоящему реализуется быстрая замена штампов. Время замены штампов < 5мин.
- Роботизированная система подачи и подхвата изделий:
 - Предварительная подготовка передаточных материалов для многослойного пропаривания (например: структурные изделия и панели пола с пленочным покрытием HIPS или пластиковые вставки)
 - Собирать и штабелировать продукты
- Используются брендовые гидравлические элементы и система перепада давления, что обеспечивает быструю и малошумную работу оборудования. Максимальная скорость смыкания и размыкания формы достигает 350мм/сек., обеспечивая высокую скорость, эффективную и стабильную работу оборудования.
- Двухточечное смыкание и размыкание формы, а также новейшая технология механизма смыкания формы могут стабилизировать давление смыкания формы без утечки во время производства и эффективно снижать потребление энергии.
- Улучшенная конструкция труб и клапанов минимизирует потерю энергии при одновременном увеличении скорости реакции.



Серия QDCS (система быстрой смены штампов) ПСВ формовочная машина (Система быстрой смены штампов)

Подробности о продукции ▼



- Оборудование оснащено камерой пара, изготовленной из нержавеющей стали: трехстороннее пропаривание (с верхней части и с двух боков) экономит издержки рамок пресс-формы, функционируется быстрое сплавливание (лучшее пропаривание хорошо для упаковочных изделий) и быстрое охлаждение.
- Система гидравлического закрепления: Применяется новая гидравлическо-механическая система закрепления.
- Быстрая смена штампов, открытая конструкция рамок и передовая автоматическая система отладки направляющего стержня. Значительно сокращается цикл простоя оборудования, по-настоящему реализуется быстрая смена штампов. Время замены штампов 20-30мин.
- Конструкция трубопровода охлаждающей воды ускоряет скорость охлаждения воды - кольцевая конструкция медной трубы внутри полостей пресс-формы увеличивает контактную поверхность, что приводит к более эффективному охлаждению и гладкой поверхности изделия.
- Применение электрического цифрового пропорционального клапана: применение импортных электрических цифровых пропорциональных клапанов с линейным датчиком положения помогает эффективно и точно контролировать пропорцию масштаба открытия клапана с наклонным шпинделем. Комбинация с цифровым датчиком давления позволяет установить давление полости пресс-формы линейно стабилизированным, что отличается от моделирующего контроля смыкания и размыкания у других более традиционных оборудований. Импортные брендовые клапаны гарантируют стабильное качество продукции, обеспечивая эффективное сбережение пара, воздуха и других энергоносителей. Импортные брендовые клапаны гарантируют стабильное качество продукции, обеспечивая эффективное сбережение пара, воздуха и других энергоносителей.
- Байпасная линия новейшей системы отопления формовочной машины ПСВ может эффективно сократить время формования и потребление энергии пара.



Энергосберегающая ПСВ формовочная машина

Подробности о продукции ▼



- Сименс ПЛК и 15-дюймовый промышленный сенсорный экран, изготовленный по индивидуальным заказам (поддержка Wi-Fi и дистанционное управление)
- Интеллектуальная система управления большими данными и контрольная система: удаленный мониторинг состояния оборудования, обратная связь по неисправностям, удаленное техническое обслуживание.
- Немецкая система клапанов GEMU и одиночный позиционер клапана с цифровым пропорциональным управлением.
- Эффективное пропаривание: система пропаривания со схемой мульти-разводка трубопроводов и КИПиА: 1-2 бара (пропаривание двумя паровыми трубками), 2-2,5 бара (пропаривание с цифровой моделью позиционирования и со схемой разводки трубопроводов и КИПиА) --> быстрое и точное пропаривание.
- Точно сочетается с немецкой гидравлической системы BOSCH. Мотор Сименс гарантирует стабильный и длительный срок службы. Крейсерская скорость - 350мм/сек.
- Антикоррозийная обработка: сварка --> термообработка --> шаровая дробеструйная обработка --> двойная антикоррозийная покраска --> термическое цинковое покрытие --> цветная покраска (тяжелая антикоррозийная краска DuPont)
- Эффективный вакуум: вакуумный насос Сименса, передовая система охлаждения воды и воздуха; материал завалки бака вакуума из нержавеющей стали значительно улучшает скорость вакуума. Коэффициент отбора воды < 5%
- Равномерные фиксирующие прокладки не допускают никакой утечки пара в течение длительного периода времени, улучшая термальную эффективность.
- Система наполнения бункера под давлением (2-4 бара) запатентована, она обеспечивает нулевую утечку, минимальное время заполнения и максимальный объем заполнения.
- Конструкция двойных бункеров Вентури обеспечивает наибольшую быструю и чистую подачу
- Система мульти-охраны
- Время цикла изделий: 30-60сек.
- Центральная вакуумная система экономит 50% расходов энергии



Центральная вакуумная система



- Интеллектуальная система управления Сименс и удобный встроенный пользовательский интерфейс Windows обеспечивают простоту, удобство и интеллектуальность работы.
- Метод управления, совмещенный с применением импортных электрических пропорциональных клапанов, линейного датчика положения и датчика давления, идеально сочетается с системой управления и делает подачу, нагрев, продувку и водное охлаждение более точными, стабильными, надежными и эффективными.
- Используется самая последняя технология формования продукции, что приносит удобство и эффективность работы и высокую производительность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип оборудования				SMED (Быстрая замена штампов)		
				QDCS (Система быстрой смены штампов)		
Предметы		Измер. единица	Энергосбережение			
			ESS1214S/Q/ E	ESS1417S/Q/ E	ESS1618S/Q/ E	
Внешний диаметр		мм	5363x3310x4852	5363x3610x5152	5363x3710x5352	
Размеры формы		мм	1200x1400	1400x1700	1600x1800	
Максимальная высота продукции		мм	350	350	350	
Расстояние размыкания формы		мм	1200	1200	1200	
Направляющая колонка	Внешний диаметр	φ	80	80	100	
	Количество	шт.	4	4	4	
Гидравлический цилиндр	Внутренний диаметр	φ	125	150	150	
	Ход	мм	1200	1200	1200	
	Сила блокировки	бар	29437	42390	42390	
Бункер	Объем	Литр	145	145	145	
	Количество	шт.	2	2	2	
Пар	Вход	DN	100	100	100	
	Вход в пресс-форму	DN	65x2	50x4	50x4	
	Давление	бар	2,5	2,5	2,5	
	Потребление	Кг/цикл	6	7,5	9	
Охлаждающая вода	Вход	DN	80	80	80	
	Вход в пресс-форму	DN	50	50	50	
	Давление	бар	4	4	4	
	Потребление	Кг/цикл	40	50- 120	60- 160	
Вакуум	Соединитель		100	100	100	
	Дренаж	л/ч	100	100	100	
Сжатый воздух	Пониженное давление	Вход	DN	65	65	65
		Давление	бар	4	4	4
	Высокое давление	Вход	DN	50	50	50
		Давление	бар	5	5	5
Гидравлическая система	Двигатель	кВт	7,5	11	11	
	Объем	Литр	400	400	400	

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

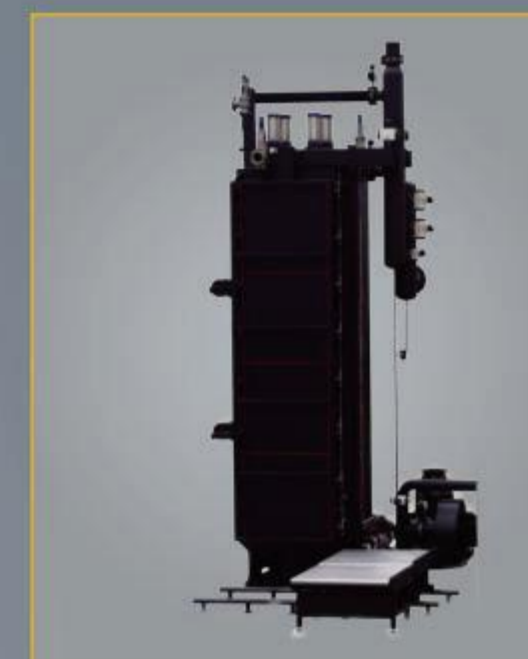
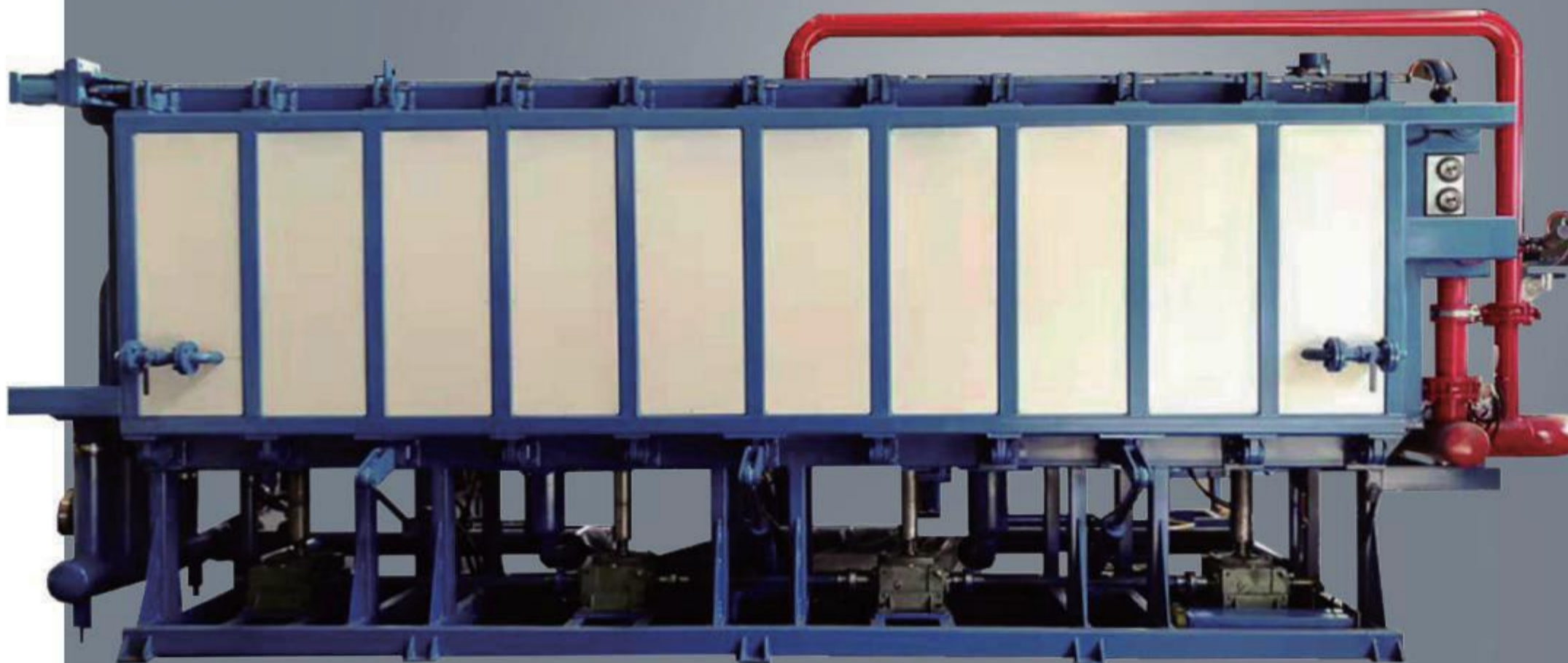


Автоматическая формовочная машина блока

ESB200-800A/V

Функции и особенности

- Размер блока регулируется как по ширине, так и по длине. Винтовой цилиндр контролируется кодером. От пользователей потребуется только установить значение на сенсорный экран, оборудование может автоматически регулировать размер блока с наименьшим краем.

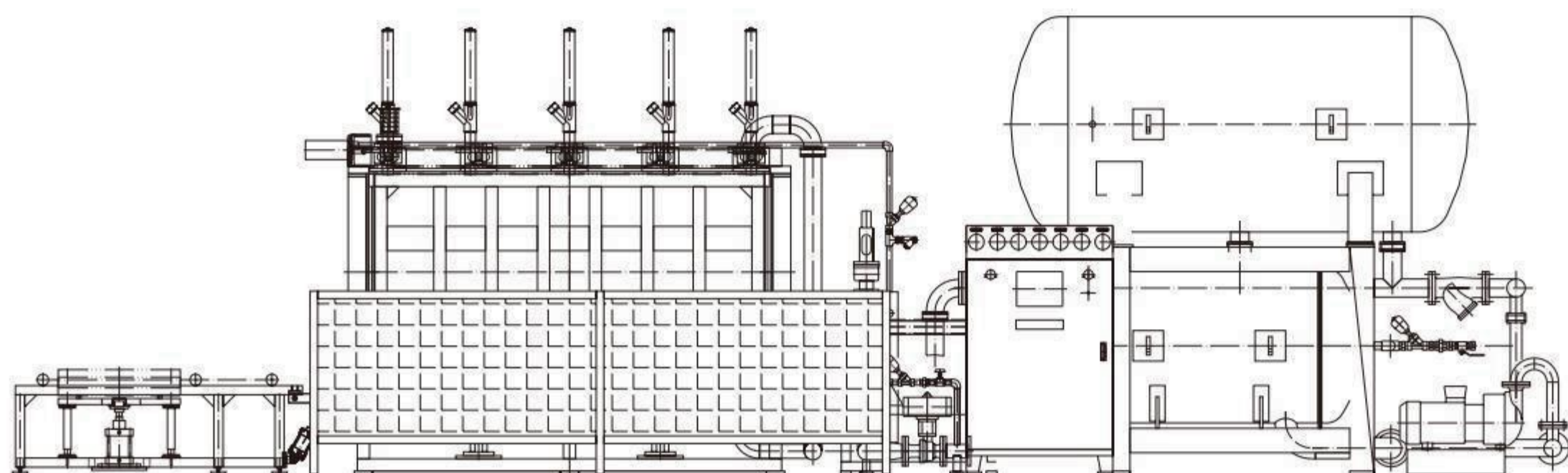


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предметы		ESB200V	ESB200A	ESB400V	ESB400A	ESB600V	ESB600A
Размеры полости пресс-формы		2040×1240×1030(мм)	2040×1240×630(мм)	4100×1240×1030(мм)	4080×1240×630(мм)	6100×1240×1030(мм)	6100×1240×630(мм)
Размер блока		2000×1200×1000(мм)	2000×1200×600(мм)	4000×1200×1000(мм)	4000×1200×600(мм)	6000×1200×1000(мм)	6000×1200×600(мм)
Пар	Вход Потребление Давление	DN100 30 ~ 50кг/цикл 0,8МПа	DN100 20 - 30кг/цикл 0,8МПа	DN150 60 ~ 90кг/цикл 0,8МПа	DN125 45 ~55кг/цикл 0,8МПа	DN150 100~130кг/цикл 0,8МПа	DN150 60~70кг/цикл 0,8МПа
Сжатый воздух	Вход Потребление Давление	DN40 1,5-2м³/цикл 0,6МПа	DN40 1-1,5м³/цикл 0,6МПа	DN40 2-2,5м³/цикл 0,6МПа	DN40 1,8-2м³/цикл 0,6МПа	DN200 120 ~ 170м³/цикл 0,6МПа	DN40 120 ~ 170м³/цикл 0,6МПа
Охлаждающая вода	Вход Потребление Давление	DN40 0,2-0,4м³/цикл 0,4-0,6МПа		DN40 0,6-0,8м³/цикл 0,4-0,6МПа		DN40 2,5-3м³/цикл 0,4-0,6МПа	
Дренаж	Вакуумный слив Сброс пара Конденсат Выпускное отверстие воздуходувки	φ125мм φ150мм φ100мм φ125мм	φ125мм φ125мм	φ125мм φ200мм φ100мм φ150мм	φ200мм φ150мм	φ125мм φ250мм φ100мм φ150мм	φ200мм φ150мм
Скорость производства	15кг/м³	5мин/цикл	5-12мин/цикл	7мин/цикл	7-18мин/цикл	8мин/цикл	8-18мин/цикл
Присоединенная нагрузка		20.5-24.5кВт	9.5мин/цикл	24.5-35.5кВт	13кВт	24.5-35.5кВт	13кВт
Габариты	(Д*Ш*В)	5700×4000×2850(мм)	4000×2150×2120(мм)	11000×4500×3000(мм)	6040×2270×2250(мм)	12600×3960×2906(мм)	8100×2500×3100(мм)
Вес		6000 кг	4200 кг	12000 кг	8500 кг	15000 кг	9500 кг
Требуемая высота помещения		6000мм	6000мм	6000мм	6000мм	6000мм	6000мм

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

● Компонировка оборудования



● Функции и особенности

Конструкция оборудования:

- Пресс-форма сварена с прочными прямоугольными стальными трубами и стальными пластинами, что обеспечивает высокопрочность и надежность оборудования.
- Все рамы блочных пресс-форм подвергаются термообработке для снятия сварочного напряжения и для того, чтобы рамы не деформировались.
- После термообработки, все рамки пресс-формы проходят пескоструйную обработку и получают антиржавейное покрытие и поверхностное покрытие, которые значительно улучшают коррозионную устойчивость и увеличивают срок службы.
- Применяются три вида немецких манометров и предохранительный клапан для реализации мульти-защитной безопасности. Также проводится испытание давления воды и пара с целью обеспечения безопасности и надежности работы оборудования.

Поровая система:

Три шаровых крана (наравне со системой управления паровым клапаном, экономят 20% пара) вместе с ИСО-стандарными дроссельными заслонками значительно улучшают стабильность работы и увеличивают срок службы.

Система управления:

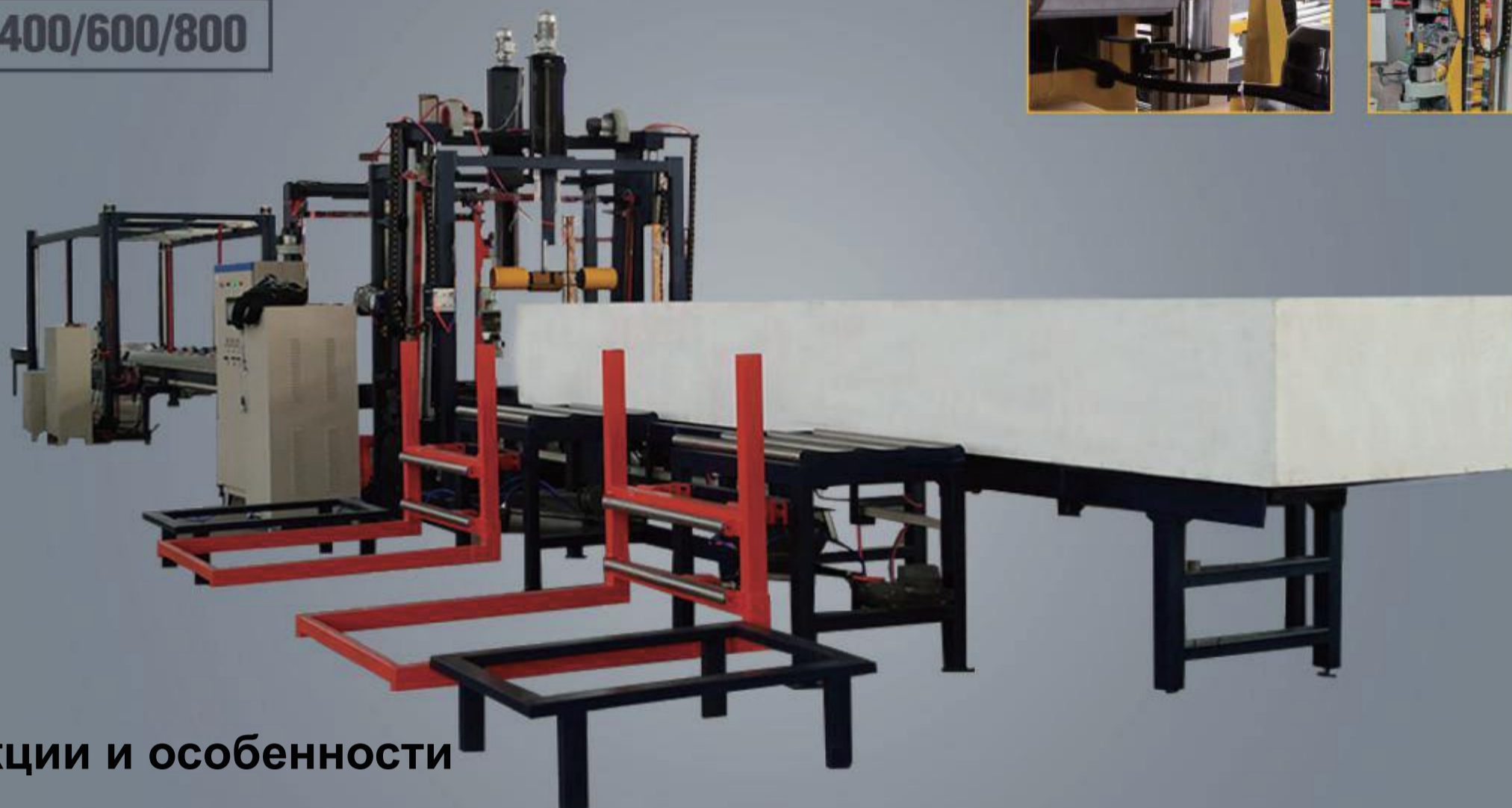
- Принимается ПЛК (Мицубиси) и сенсорный экран (Шнайдер) для удобства эксплуатации.
- Установлен датчик уровня материала для контроля наполнения. Датчик давления пены опционный. Весь процесс наполнения, нагрева и охлаждения автоматически проконтролируется ПЛК.





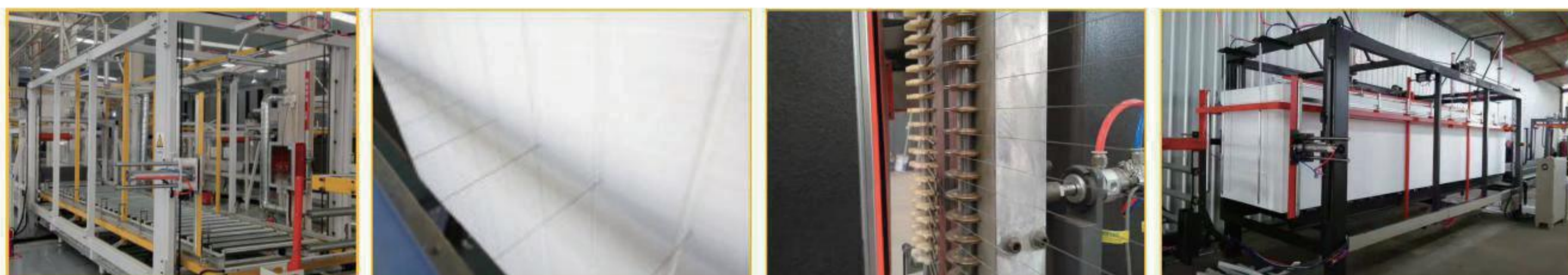
Станок для непрерывной резки

ESSC 400/600/800



• Функции и особенности

Высокопрочные рамки, регулятор напряжения тока, мощный трансформатор, регулировка частоты управления скоростью мотора - все это делает мульти-проволочную резку и управление скоростью доступными.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

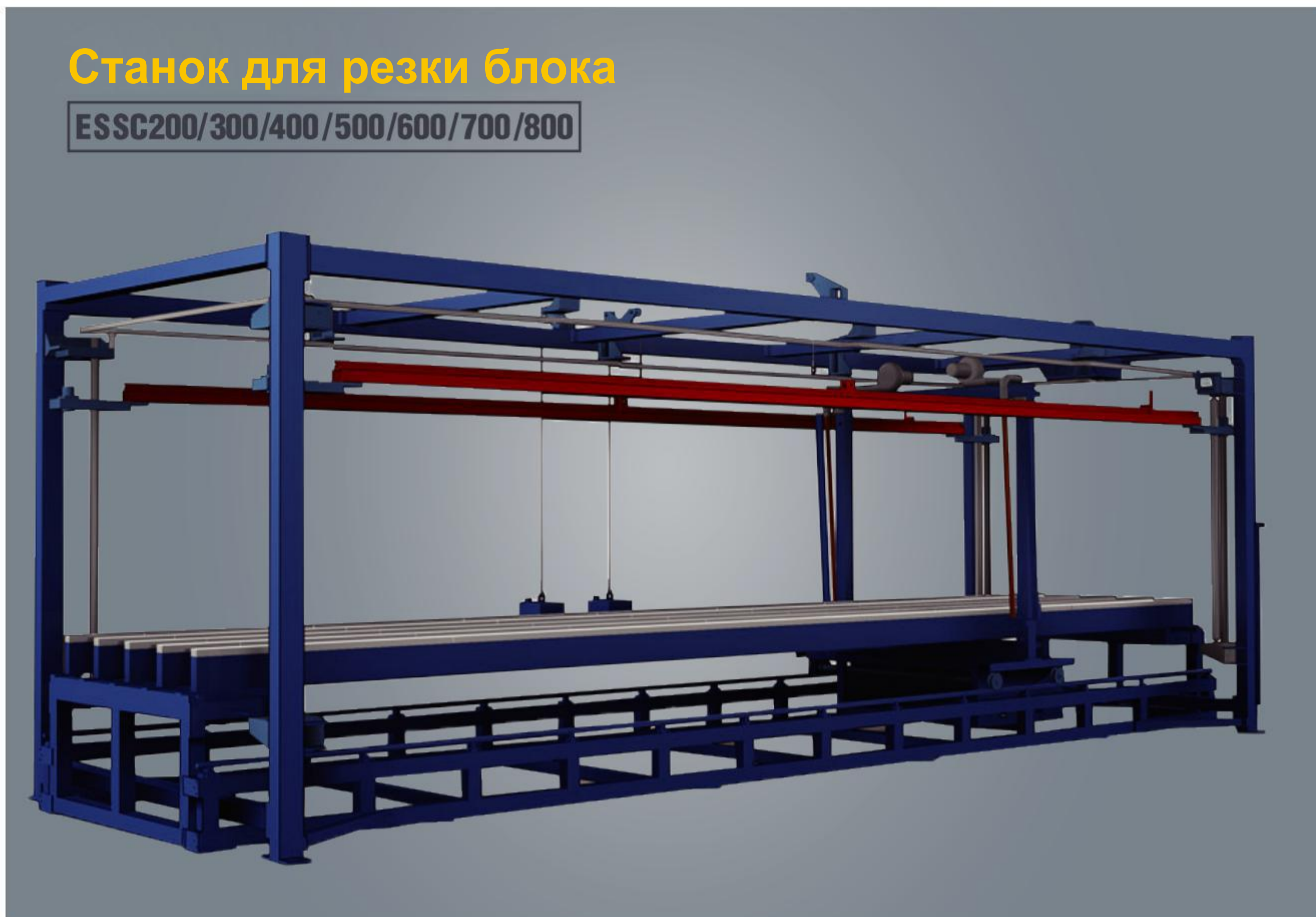
Вибрационный станок для резки		Модель	ESSC-6000
Исходный размер блока для резки		мм	(6060*1250*630)
Измерение контура (Д*Ш*В)		мм	23000*6800*3200
Законченный размер вырезывания	Длина	мм	2440
	Ширина	мм	1000-1250
	Высота	мм	500-1260
Размер резки	Горизонтальный	мм	≥10
	Вертикальный	мм	≥200
	Отрезок части	мм	≥300
Скорость резки		м/мин	0,3-1,5
Диаметр горячей проволоки		мм	0,4-0,6
Питающее напряжение		В/Гц	
Конвейер оригинального блока	Драйвер	кВт	0,75 ; 0,55 ; 0,37 ; 1,1
	Скорость	Пропорционально	1/50
Горизонтальная резка и шелушение	Драйвер	кВт	1,5
	Скорость	Пропорционально	1/7,5
Сегментарная резка	Драйвер	кВт	4
	Скорость	Пропорционально	1/3

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.



Станок для резки блока

ESSC200/300/400/500/600/700/800



● Функции и особенности

Высокопрочные рамки, регулятор напряжения тока, мощный трансформатор, регулировка частоты управления скоростью мотора - все это сделает мульти-проволочную резку и управление скоростью доступными.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

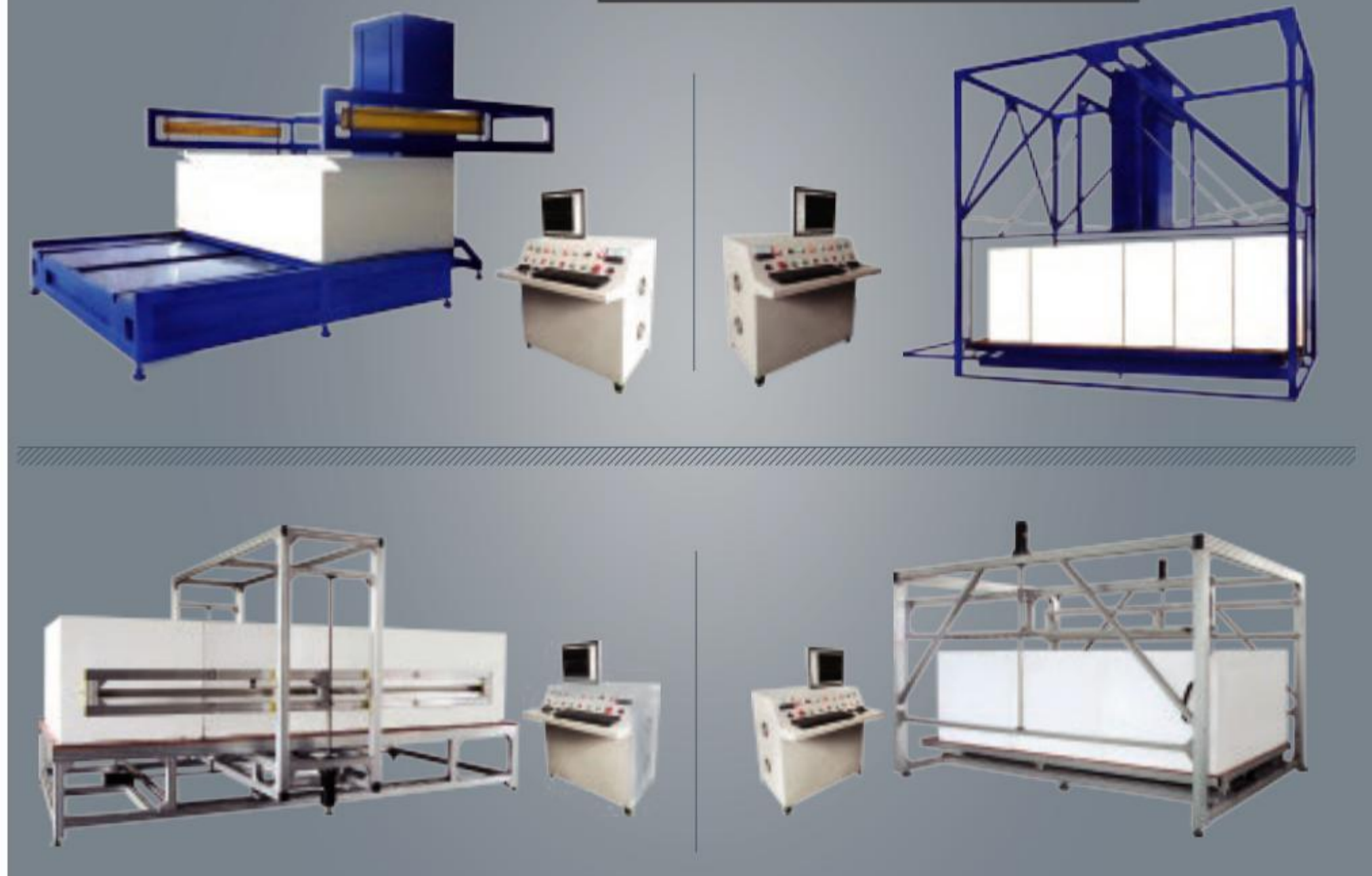


Предметы	ESS200C	ESS400C	ESS600C	ESS800C
Максимальный размер вырезаемого блока	2000×1300×1300мм	4000×1300×1300мм	6000×1300×1300мм	8000×1300×1300мм
Присоединенная нагрузка	22.3кВт	22.3кВт	22.3кВт	22.3кВт
Габариты	4400×2600×3250мм	6400×2600×3250мм	8400×2600×3250мм	10400×2600×3250мм
Вес	1300кг	2000кг	2800кг	3200кг

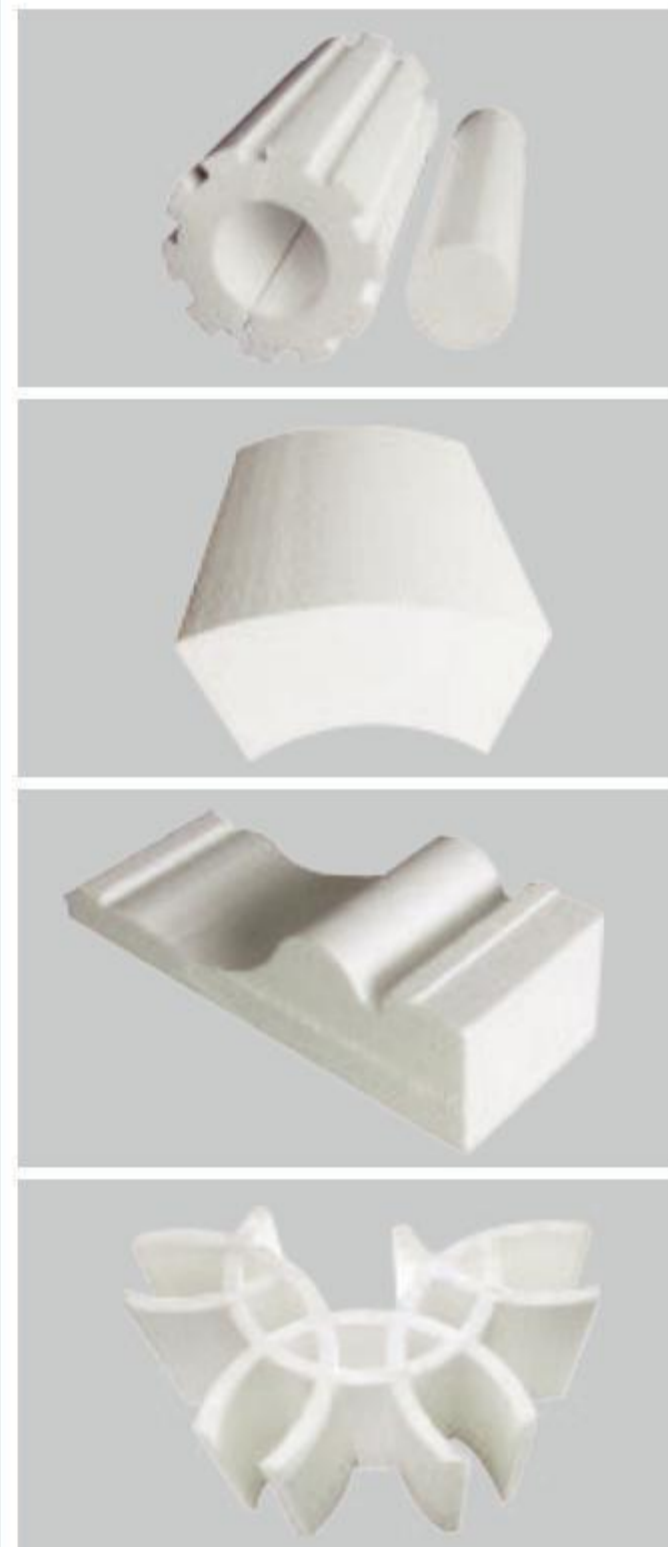
Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

Режущий станок с ЧПУ

ESCNC200/300/400SL/2D/3D

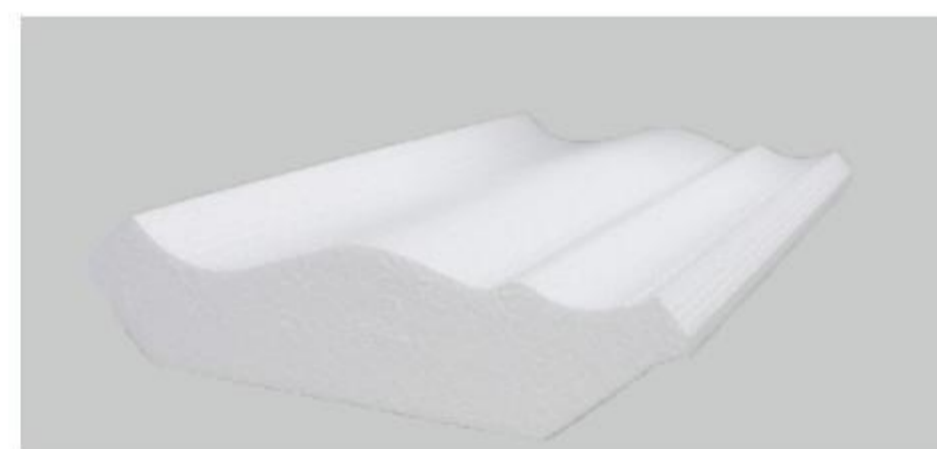


Изделия



Функции и особенности

- а.** Алюминиевая рама надежная и высокоточная
- б.** Линия вырезывания оснащена надежным шаговым двигателем с урегулируемым временем, что соответствует требованию по часто переменчивым временем для резки изделий особой формы. Точность достигает 0.5мм.
- в.** Регулировка напряжения: линия вырезывания оснащена трансформатором мощностью 3 кВт. Электрически регулируемое выходное напряжение составляет 0-70В. Можно установить 20 нагревательных проводов, так что можно одновременно вырезать 20 изделий с одинаковой рисункой и формой.
- г.** Линия вырезывания оборудована с брендовым компьютером, установленным с программными обеспечениями чертежей и вырезывания английской версии, которые легко эксплуатируются. Пользователям нужно только нарисовать изображения с помощью ПО и отправить их в кодер, линия вырезывания автоматически выполняет все остальные работы.
- д.** Сенсорный экран показывает вырезаемые изделия и может отслеживать процесс резки. Скорость вырезывания регулируемая. Максимальная скорость вырезывания может достичь 4000мм/мин. Настройка параметров довольно проста.
- е.** Линия вырезывания имеет функцию защиты от хода. Когда рабочий ход превышает заданный ход, линия вырезывания автоматически останавливается. Линия вырезывания также имеет другие такие функции, как память отключения питания, обратное вращение резки, резка по зеркальной симметрии, компенсация зазора и т.д.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предметы		Измер. единица	ESCNC200SL	ESCNC300SL	ESCNC400SL
Максимальный размер вырезаемого блока		мм	2000x1500x(1250-1500)	3000x1500x(1250-1500)	4000x1500x(1250-1500)
Режущая проволока		мм	φ0,4G20Ni80	φD0,4G20Ni80	φ0,4G20Ni80
Крутящий момент шагового двигателя		Н.м	18	18	18
Активная мощность		кВт	5	5	3
Скорость резки		М/мин	0-4	0-4	0-4
Трансформатор	Полная мощность	кВА	3	3	3
	Напряжение тока	В	0-70(регулируемо)	0-70(регулируемо)	0-70(регулируемо)
Габариты		мм	3500x2500x3600	4500x2500x2600	5500x2500x2600
Вес		Кг	500	650	750

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

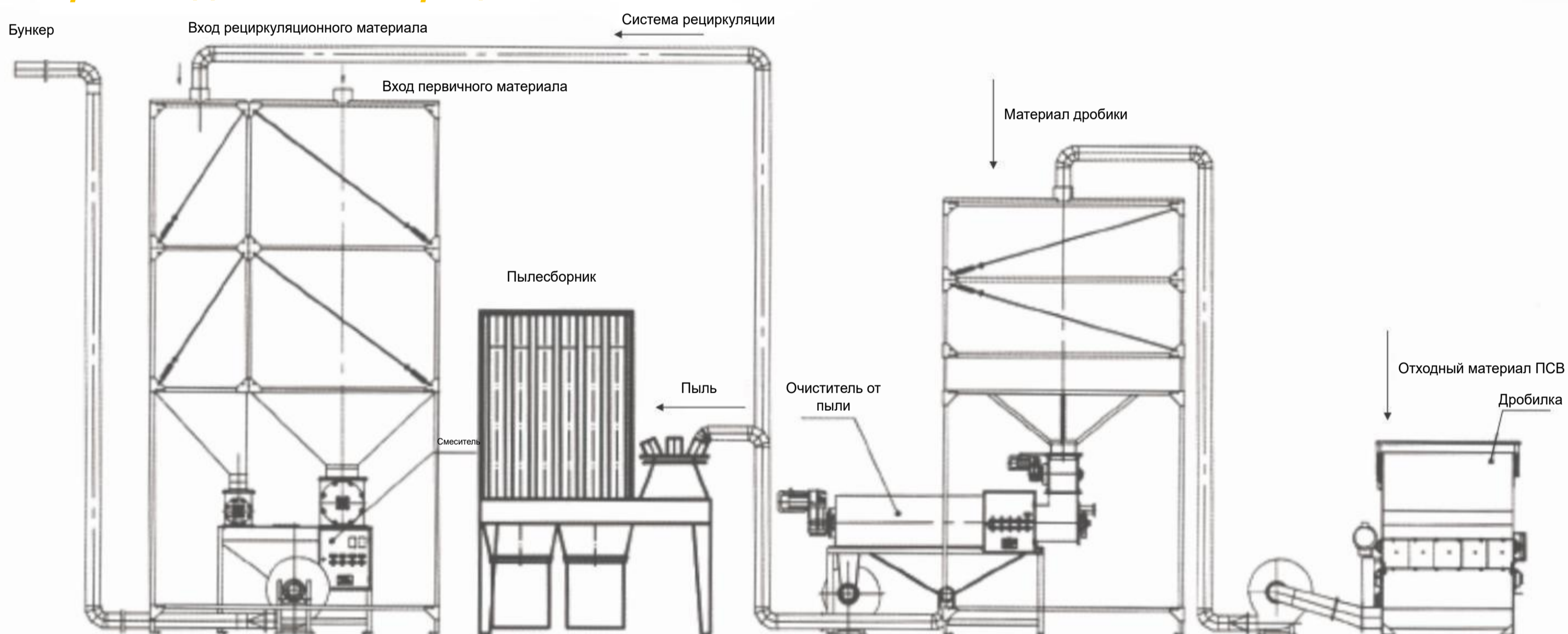
Система рециркуляции



● Функции и особенности

Система рециркуляции ПСВ состоит из дробилки, очистителя от пыли и смесителя. Дробилка измельчает отработанный материал ПСВ в гранулы, затем очиститель удаляет пыль, соответственно смеситель смешивает рециркуляционный материал и первичный материал по определенной пропорции и подает для формовочной машины.

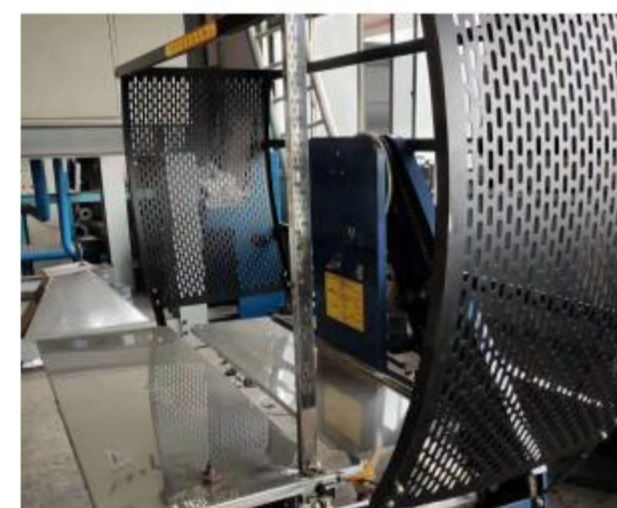
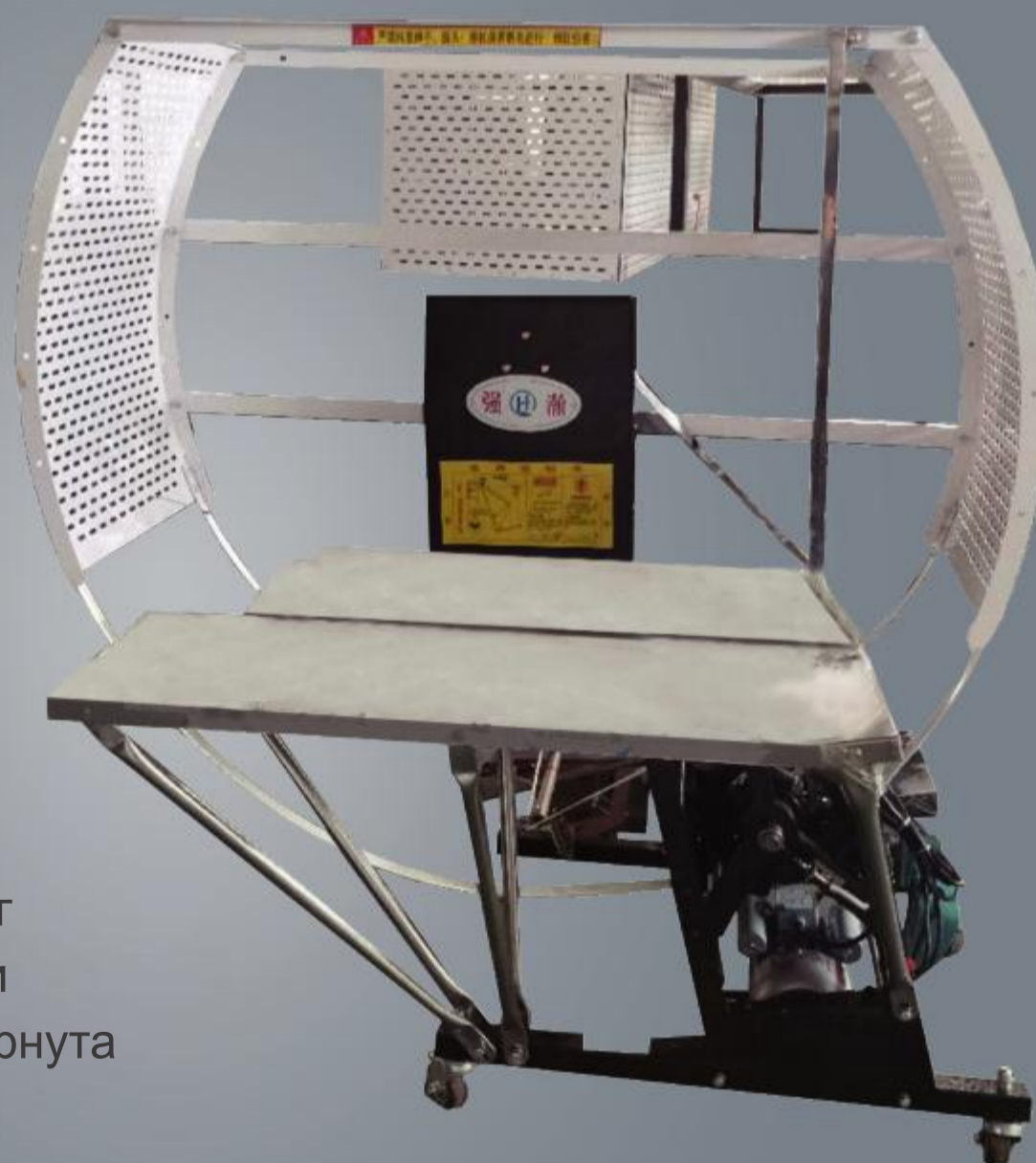
Производственный процесс



Упаковочная машина

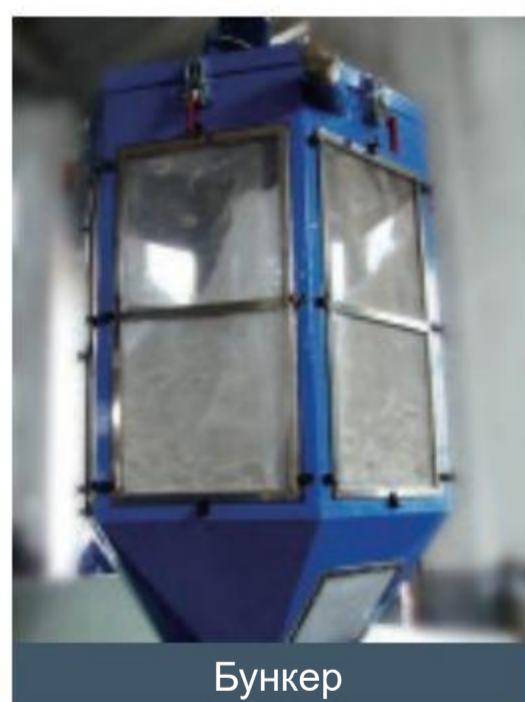
Модель: 1000/1200/1500мм

- Напряжение: 220В 50Гц
- Присоединенная нагрузка: 0.55кВт
- Номинальный ток: 1.2А
- Вес оборудования: 300-400кг
- Наступите ногой на педаль и отпустите, пленка будет обернута на изделия.





ПСВ гранулятор



Бункер



Блок управления



Дробилка



Двухшнековый тип



Охлаждающая бак

Основные особенности

Особенности: Конструкция оборудования компактная, благодаря чему оборудование занимает мало места. Оборудование имеет высокую производительность и энергосберегаемость, осуществляет своевременную циркуляцию материала.

Области применения: Материал ПСВ (вспененный пенополистирол) проходит плавление, экструзию, охлаждение и другие процессы обработки, превращается в ПС (пенополистирол), используемый в различных пластиковых изделиях и блоках ЭПС (экструдированный пенополистирол).
Материал ПСВ (вспененный пенополистирол) проходит плавление, экструзию, охлаждение и другие процессы обработки, превращается в ПС (пенополистирол), используемый в различных пластиковых изделиях и блоках ЭПС (экструдированный пенополистирол).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предметы	Диаметр шнека (мм)	Отношение длины к диаметру	Выход(кг/ч)	Скорость вращения шнека (об/мин)	Подключение питания (кВт)
FPU-160-90	∅160, ∅90	4:1~8:1	50~70	560/65	29
FPU-185-105	∅185, ∅105	4:1~8:1	100~150	560/65	45

Примечание: оборудование изготавливается строго по требованию клиента.

Вспомогательное оборудование



● Паровой котел и паровой аккумулятор



● Воздушный компрессор



● Система трубопроводов



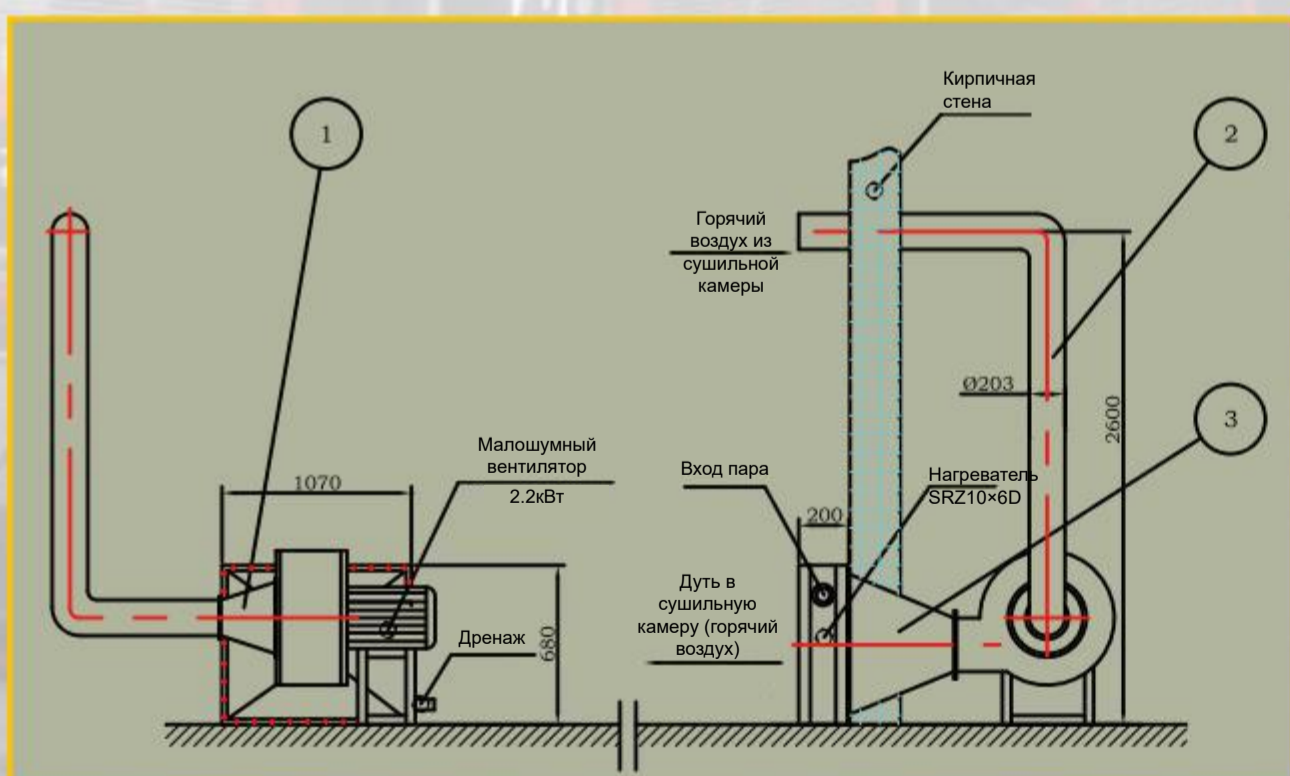
● Автоматические противопожарные бункеры



● Башня водяного охлаждения



● Система стабилизации воды



● Камера нагрева



● Упаковочная машина

Экскурсия по заводу заказчика

● Часть 1



● Часть 2



● Часть 3





Контактные данные



Магазин Alibaba

Ханчжоуская технологическая компания с ограниченной ответственностью Epsole

Адрес: Китай, провинция Чжэцзян, город Ханчжоу, район Юйхан, у.
Сяньван, д. 1008, здание Loftpower, блок 16, комната 902-1
(почтовый индекс: 310012)

Тел.: +86-571-88589925

Элек. почта:
info@epssole.com

Факс: +86-571-81110031

Веб-сайт: www.epssole.com
www.epsmachine.net
www.epsmachinerychina.com
www.plasticscope.com